

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 12,000 ลิตร (ทรงเหลี่ยม)

1. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 12,000 ลิตร ชนิด 10 ล้อ 2 เพลลา แบบหัวเก๋งหน้าสั้น มีประตูเปิด - ปิด พร้อมทั้งล้อสามารถนั้งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง รวมทั้งพนักงานขับรถตอนท้ายหลังเก๋งเป็นถังบรรจุน้ำทรงเหลี่ยม ขนาดความจุ 12,000 ลิตร ด้านข้างส่วนท้ายของถังน้ำมีแผงควบคุมการทำงานด้านละ 1 แผง ติดตั้งปั้มน้ำแรงดันสูงสามารถทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์/ตารางนิ้ว ตัวรถและอุปกรณ์รถเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนซึ่งเป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิงที่ออกแบบและผลิตพัฒนาการผลิตจากโรงงานรับรองคุณภาพ มอก.9001 หรือ ISO 9001 หรือสูงกว่า

2. ตัวรถยนต์

2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 10 ล้อ 2 เพลลา แบบหน้าสั้น ขนาด 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีความเร็วรอบไม่เกิน 3,000 รอบ/นาที น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) 25,000 กิโลกรัม เป็นเครื่องยนต์ที่มีคุณสมบัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.2315-2551 หรือมาตรฐานล่าสุด

2.2 ระบบขับเคลื่อน มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 8 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์

2.3 ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.4 ระบบคลัชต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.5 ระบบเลี้ยวพวงมาลัยขวาลูกปืนหมุนวนรอบตัวพร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง

2.6 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 10.00 ขอบ 20 นิ้ว ผ้าใบหรือโยสังเคราะห์ 16 ชั้น

2.7 มีระบบดวงโคมไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

3. ตัวถังน้ำ

3.1 ขนาดความจุ 12,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นแรงดิงสูง ประเภท SPHC ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงเหลี่ยมภายในถังบรรจุน้ำมีเหล็กกั้นเป็นช่อง ๆ กันกระแทกไม่น้อยกว่า 4 ช่อง

3.2 ผนังด้านข้างปั้ม/พับลอนขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรงจากโรงงานรับรองคุณภาพ ISO/TS หรือ ISO 9001 หรือสูงกว่าด้านปั้มขึ้นรูป (Metal Stamping Parts) โดยตรงมีเอกสารประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) หนังสือรับรองคุณภาพ ISO จากโรงงานผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นซอง

3.3 ด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด 2 ช่อง มีฝาปิด - เปิดได้ (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถัง) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม.

3.4 ระหว่างหัวเก๋งและตัวถังบรรจุน้ำติดตั้งตู้เก็บอุปกรณ์ โดยติดตั้งชั้นวางอุปกรณ์อย่างเหมาะสม มีประตูปิด - เปิด ชนิดบานม้วนอลูมิเนียมกันน้ำกันฝุ่นทั้งสองด้าน ด้านบนปูด้วยเหล็กแผ่นดกกลายกันสนิมมีราวเหล็กแป๊บเป็นกรอบโดยรอบ

3.5 มีราวบันไดสำหรับขึ้นบนตัวถังน้ำทั้ง 2 ด้าน

3.6 มีหลอดวัดระดับน้ำในถังโดยติดตั้งตำแหน่งที่เหมาะสม

3.7 มีท่อระบายน้ำสั้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว

3.8 มีท่อสูบน้ำเข้าถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว และทางส่งน้ำ พร้อมข้อต่อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

3.9 ตอนท้ายของตัวรถให้ติดตั้งชุดสเปรย์บาร์ (จ่ายน้ำแบบฝอย) สำหรับใช้พรมถนน

3.10 ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดปรับหมุนได้รอบตัวพร้อมหัวฉีดน้ำปรับเปลี่ยนได้ ติดตั้งด้านบนชุดแท่นป็นผลิตจากเหล็กหล่อเหนียวสามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติรับจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

3.11 ด้านข้างส่วนท้ายของถังมีแผง ควบคุมการทำงานด้านละ 1 แผง ประกอบด้วยข้อต่อสายดูดน้ำแบบเกลียวขนาด \varnothing 3 นิ้ว พร้อมวาล์วปิด - เปิด 1 อัน, ทางส่งน้ำแบบสวมเร็วขนาด \varnothing 2.5 นิ้วพร้อมวาล์วปิด - เปิด 2 ทาง, มาตรวัดแรงดูด 1 อัน, ระบบเร่งรอบเครื่องยนต์ 1 อัน และหลอดไฟส่อง หน้าปัดมาตรวัดแรงดันแรงดูดพร้อมสวิทช์ปิด - เปิด 1 อัน

3.12 ตัวถังบรรทุกน้ำสร้างจากแผ่นเหล็กชุบซิงค์จากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ทางด้านการชุบโลหะโดยตรงและเป็นโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือสูงกว่าโดยแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และสำเนารับรองมาตรฐาน ISO จากผู้ผลิตแสดงในวันยื่นซองประกอบการพิจารณา

3.13 ถังบรรทุกน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติรับจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม (สมอ.) หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ประกอบและผลิตจากโรงงานที่ได้ การรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือสูงกว่า โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

4. เครื่องสูบน้ำ

4.1 เป็นปั๊มสูบน้ำถ่ายเทกำลังเครื่องยนต์ของรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O

4.2 เป็นปั๊มน้ำที่มีเรือนปั๊มและใบพัดทำจากโลหะ หรือ เหล็กหล่อ หรือ ทองเหลือง หรือ อลูมิเนียม

4.3 ปั๊มน้ำสามารถสูบ - ส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตร/นาที สามารถทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์/ตารางนิ้ว

4.4 เป็นปั๊มน้ำชนิดแรงไหลหนีศูนย์กลาง (SELF PRIMING CENTRRIFUGAL PUMP) มีทางดูด และทางส่ง น้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว

4.5 เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์จากกระเทศยุโรป, อเมริกา, ญี่ปุ่น หรือประเทศไทย และต้องได้มาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 หรือสูงกว่า

4.6 เครื่องสูบน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือได้รับอนุมัติรับจดทะเบียนจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือเป็นผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศที่ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ

ISO โดยมีหลักฐานมาแสดงประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

5. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

5.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน ไฟวับวาบสีแดง ขนาดความกว้าง,ยาว,สูง ไม่เกิน 20,42,15 ซม. น้ำหนักรวมฐานไม่เกิน 2.2 กิโลกรัม

5.2 เลนซ์ (ฝาครอบ) ทำด้วยพลาสติกเหนียว (Polypienylene) ฉีดขึ้นรูป (Mould Entrude) ฐานทำด้วยพลาสติกแข็งฉีดขึ้นรูป

5.3 เป็นหลอดไฟชนิดจานฉายคู่ขับโดยมอเตอร์แยกอิสระไม่ใช่เฟืองทดรอบ

5.3.1 หลอดฮาโรเจนอยู่ภายในจานฉายหมุน ขนาดไม่น้อยกว่า 20 วัตต์ 12 โวลต์ จำนวน 2 ชุด

5.3.2 หลอดซินอนติดตั้งอยู่ระหว่างแผ่นสะท้อนแสงกระพริบไม่น้อยกว่า 60 ครั้ง/นาที จำนวน 2 ชุด

5.4 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบและผลิต พัฒนาการผลิต จากโรงงานรับรองคุณภาพ มอก.9001 – 2552 โดยมีหนังสือรับรองคุณภาพมาแสดงในวันยื่นซอง

6. ระบบสัญญาณเสียง

- 6.1 เป็นเครื่องขยายเสียงไฮเรนชนิดหน้าจอดีจิดอล ควบคุมโดยระบบไมโครชิป
- 6.2 กำลังขยาย (Output power) ไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ ที่ 8 โอห์ม
- 6.3 มีความถี่เสียง (Sound Compression Level) ระหว่าง 115 – 120 dB
- 6.4 ความถี่เสียงของไมโครโฟนระหว่าง 200 เฮิรท์ – 10 กิโลเฮิรท์ + 3 dB
- 6.5 สามารถทำเสียงได้ไม่น้อยกว่า 5 เสียง
 - 6.5.1 สัญญาณเสียงพยาบาล (Ambulance tone)
 - 6.5.2 สัญญาณดับเพลิง (Fire Fighting tone)
 - 6.5.3 สัญญาณปลอดภัย (Securing tone)
 - 6.5.4 สัญญาณเสียงด้านวิศวกรรม (Engineering tone)
 - 6.5.5 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบและผลิต พัฒนาการผลิตจากโรงงานรับรองคุณภาพ มอก. 9001-2552

ISO 9001-2008 โดยมีเอกสารรับรองคุณภาพมาแสดงในวันยื่นซอง

7. การพ่นสีและข้อความ

- 7.1 สีตัวรถและถังบรรจุน้ำภายนอกและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อกำหนด
- 7.2 ภายนอกของถังน้ำ พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง
- 7.3 ภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง ได้บังโคลนหน้า ได้บังโคลนหลังพ่นด้วยบอดีซู้ดหรือเทียบเท่า

8. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ประจำรถ (ตามลักษณะดังนี้)

- 8.1 ติดตั้งเกจ์และสัญญาณต่าง ๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานและมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.2 ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว 30 ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน 1 ชุด
- 8.3 สายส่งน้ำผ้าในล่อนอย่างดี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร พร้อมข้อต่อ สวมเร็วแบบลูมิเนียม จำนวน 2 เส้น
- 8.4 ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด ประกอบด้วย
 - หมวกดับเพลิง จำนวน 4 ใบ
 - เสื้อคลุมสำหรับพนักงานดับเพลิง จำนวน 4 ตัว
 - รองเท้าดับเพลิง จำนวน 4 คู่
 - ถุงมือกันไฟสำหรับพนักงานดับเพลิง จำนวน 4 คู่
- 8.5 ติดตั้งวิทยุสื่อสาร VHF / FM ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า 10 วัตต์ติดตั้งในหัวเก๋ง พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด
- 8.6 หัวกะโหลกกรองผงพร้อมตะกร้าหวาย จำนวน 1 ชุด
- 8.7 หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบด้ามยาว 30 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 8.8 หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบปรับฝอย ปรับเป็นลำ จำนวน 1 อัน
- 8.9 ประแจขันสายดูดน้ำ จำนวน 1 ชุด
- 8.10 ข้อต่อประปาขนาด Ø 4 นิ้ว สด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- 8.11 เครื่องมือบำรุงรักษามาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 8.12 สปอร์ตไลท์หมุนได้รอบตัว จำนวน 1 ชุด

- | | |
|--|--------------|
| 8.13 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม | จำนวน 1 ชุด |
| 8.14 ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 8.15 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศและฟิล์มกรองแสงภายในหัวเก๋ง | จำนวน 1 ชุด |
| 8.16 หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการ | จำนวน 1 เล่ม |
| 8.17 การรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 1 ปี | |
| 8.18 จัดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของผู้ซื้อก่อนการเบิกรับเงิน | |

9. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

9.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 12,000 ลิตร รูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง 12,000 ลิตร แคมป์ตาลีอครอยนต์, ยี่ห้อ, รุ่นรถยนต์ ที่เสนอราคา

9.2 ต้องมีเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ผู้จำหน่าย ผู้ผลิตรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ มาแสดงในวันยื่นซอง

9.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตโดยมีโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ด้านการประกอบ กระจกและตัวถังรถยนต์ชนิดต่าง ๆ และได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน มอก. 9001 หรือ ISO 9001 หรือสูงกว่า ขอบข่ายการออกแบบ และพัฒนาการผลิต และการบริการซ่อมแซม เป็นของตนเอง เพื่อสะดวก ต่อการซ่อมแซม (เพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ) หรือได้ รับแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตให้เป็นผู้แทนจำหน่าย โดยแนบเอกสารดังกล่าว เพื่อประกอบการ พิจารณา

9.4 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 1 ปี

9.5 ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้ตรวจรับและโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อแล้ว